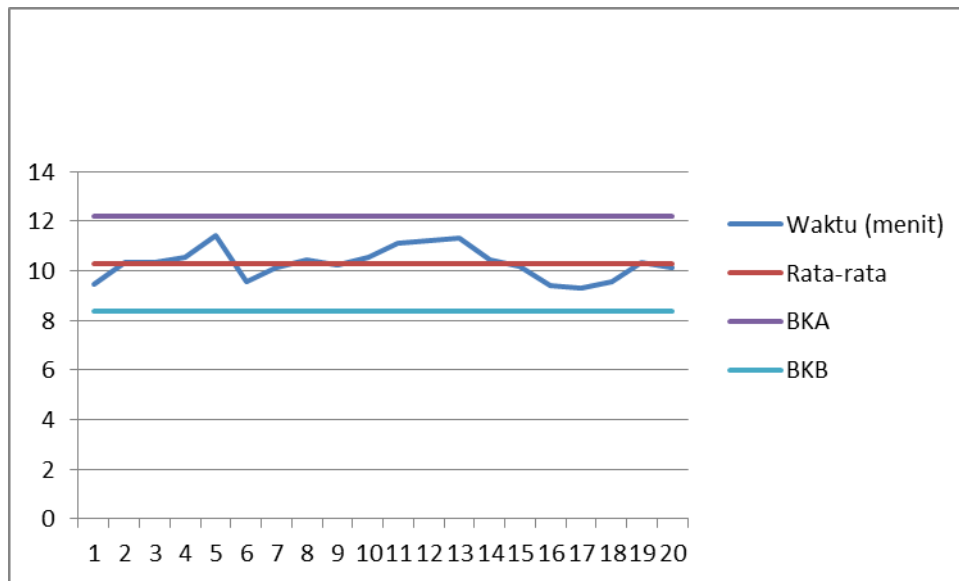


**Lampiran 1. Uji keseragaman data sesudah penerapan 5S**

A. Rata-rata = 10,30

B. BKA = 12,22

C. BKB = 8,38

**Lampiran 2. Visual tentang SOP dan 5S pada area pengolahan bahan.**

