

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Kesimpulan yang diperoleh dari penelitian di bagian produksi di finishing produk buffet model laci enamel (6) CV Fajar Indah *Furniture* adalah sebagai berikut:

1. Waktu standard yang diperlukan pekerja untuk proses produksi finishing produk buffet model laci enamel (6) untuk setiap unit adalah 72,41 menit.
2. Jumlah kebutuhan tenaga kerja yang dianjurkan pada bagian produksi di bagian finishing produk buffet model laci enamel (6) dengan target 28 unit/hari, berdasarkan hasil perhitungan *WLA* penambahan 1 orang di semua bagian.

#### **5.2 Saran**

Saran untuk yang dapat diberikan adalah sebagai berikut:

1. Pihak perusahaan sebaiknya menambahkan jumlah pekerja bagian produksi di bagian Amplas Bahan Mentah menjadi 4 orang pekerja yang sebelumnya 3 orang pekerja.
2. Pihak perusahaan sebaiknya memberikan perhatian lebih bagian produksi di bagian Amplas Bahan Mentah, ibarat kata jantungnya produksi finishing ada di bagian Amplas Bahan Mentah, dikarenakan bahan kayu jati tidak selalu dalam keadaan baik dan sama untuk mudah diproses diproduksi untuk menghasilkan hasil yang standar dan baik.
3. Pihak perusahaan dapat menjadikan acuan kedepannya untuk merekrut tenaga kerja dari hasil waktu baku dan perhitungan *WLA* dan beban kerja.
4. Pihak perusahaan dapat mempertimbangkan hasil penelitian perhitungan jumlah tenaga kerja yang telah dilakukan sebagai bahan masukan atas pelaksanaan riset penelitian tugas akhir di perusahaan.