

BAB III

METODE PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian

Penelitian ini dilaksanakan di Bayu *Furniture* yang terletak di desa Troso Pecangaan Kabupaten Jepara. Bayu *Furniture* merupakan salah satu home industri di bidang *furniture*.

3.2 Sumber Data

Data yang digunakan untuk penelitian ini menggunakan data primer dan sekunder.

1. Data primer

Data primer adalah data yang diperoleh secara langsung. Data primer dari hasil observasi dan wawancara kepada operator dalam proses produksi. Data primer yang akan diambil yaitu :

a. Waktu baku

Melakukan pengukuran waktu proses produksi menggunakan stopwatch

b. Kondisi lingkungan kerja

c. Mengambil dokumentasi berupa foto kondisi area kerja proses produksi.

2. Data sekunder

Data sekunder adalah data yang dimiliki oleh perusahaan itu sendiri serta ada literatur hasil penelitian, artikel, jurnal, dan karya ilmiah lainnya. Adapun data yang dibutuhkan untuk penelitian ini meliputi: jurnal, buku dan artikel.

3.3 Metode Pengumpulan Data

Langkah-langkah yang dilakukan peneliti dalam memperoleh data yang dibutuhkan untuk menyelesaikan permasalahan penelitian ini yaitu sebagai berikut:

1. Observasi

Observasi dilakukan dengan melakukan pengamatan langsung terhadap objek yang dapat memberikan informasi maupun data.

2. Wawancara

Wawancara dilakukan kepada operator Bayu *Furniture* untuk memperoleh keterangan sesuai dengan penelitian.

3. Dokumentasi

Dokumentasi pada penelitian ini berupa foto kondisi lingkungan kerja yang berada di Bayu *Furniture* di bagian produksi nakas.

3.4 Metode Pengolahan Data

Metode pengolahan data yang dilakukan dalam penelitian ini yaitu:

1. Mulai

Pada tahap ini adalah awal dari proses dalam pemecahan masalah.

2. Observasi

Pada tahap ini penulis melakukan observasi secara langsung ke lapangan dilakukan untuk melihat permasalahan yang ada di lapangan

3. Rumusan masalah

Lanjutan dari identifikasi masalah, setelah mengetahui masalah kemudian penulis merumuskan masalah yang terkait dengan kondisi permasalahan.

4. Pengumpulan data

Mengumpulkan data berdasarkan rumusan masalah, yaitu berupa observasi, referensi jurnal dan wawancara. Data yang diambil berupa Waktu proses dengan menggunakan stopwatch sebelum diterapkan dan mengambil dokumentasi berupa foto kondisi area kerja proses produksi untuk mengetahui kondisi sebelum penerapan 5S.

Setelah mendapatkan data tersebut maka selanjutnya akan dilakukan pengolahan data dengan langkah-langkah sebagai berikut :

5. Kondisi lingkungan kerja sebelum implemetasi

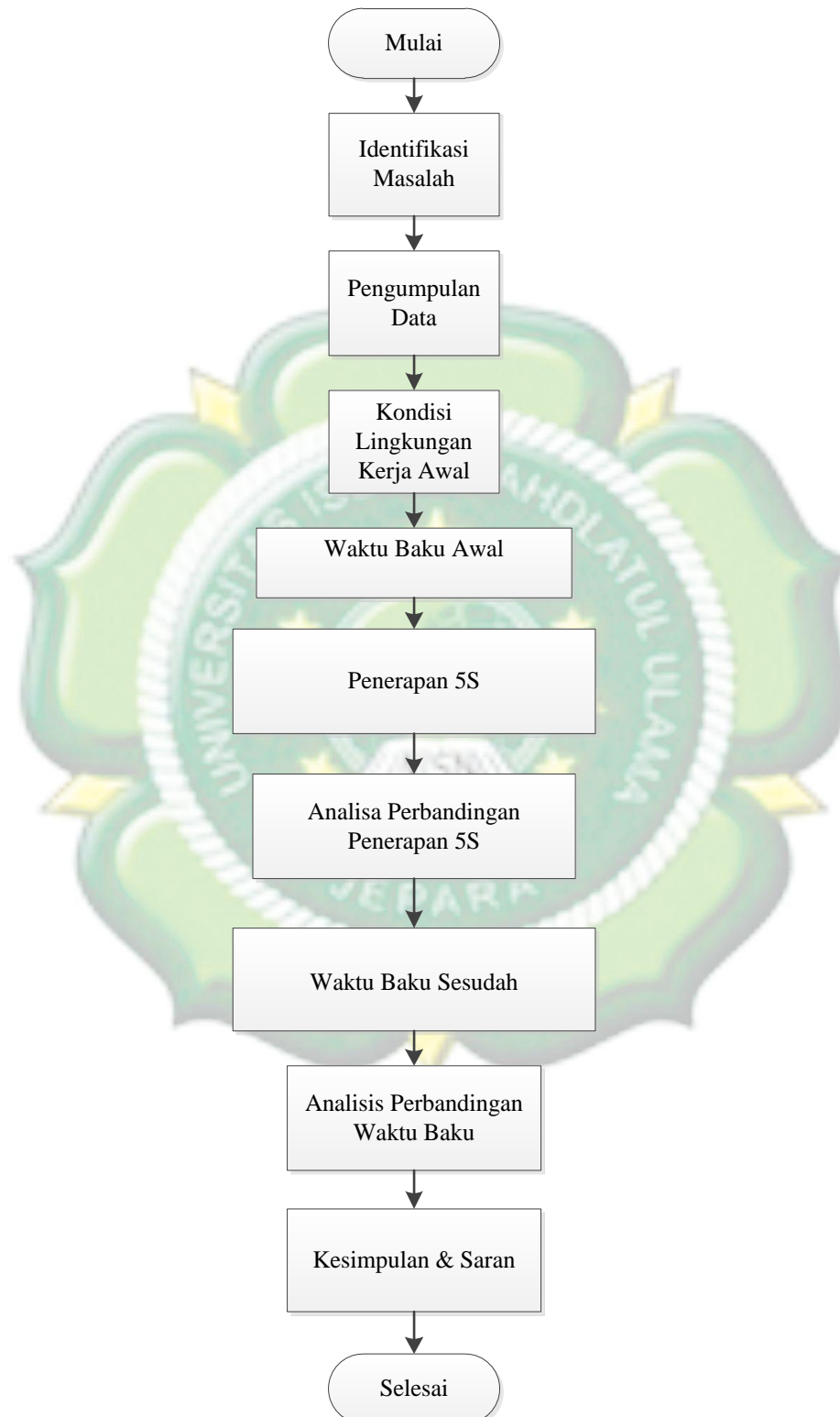
Mengambil data berupa foto di lingkungan produksi meja nakas

6. Waktu Baku Awal

- a) Uji keseragaman data dilakukan untuk mengetahui apakah data yang dikumpulkan sudah seragam atau belum
- b) Uji kecukupan data

- c) pada tahap ini data dilakukan yang bertujuan untuk mengetahui data yang diambil berdistribusi cukup ataupun tidak.
 - d) Menentukan *faktor penyesuaian*
Menentukan *faktor penyesuaian* dengan mengamati secara langsung kondisi pekerja atau performansi operator.
 - e) Menentukan *allowance*
Menentukan *allowance* atau kelonggaran dilihat dari kondisi pekerja atau operator.
 - f) Menghitung waktu siklus
 - g) Menghitung waktu normal
 - h) Menghitung waktu baku
7. Penerapan 5S
Perbaiki kondisi kerja menggunakan metode 5S untuk mengurangi waktu baku yang ditetapkan Bayu Furniture agar sesuai target.
8. Perbandingan sebelum dan sesudah penerapan 5S
9. Waktu Baku setelah penerapan 5S
Menghitung waktu baku setelah penerapan 5S
10. Perbandingan waktu baku sebelum dan sesudah penerapan 5S
Menghitung perbandingan waktu baku
11. Kesimpulan dan saran
12. selesai

3.5. Diagram Alur Penelitian



Gambar 3.1 Diagram Alur Penelitian
Sumber : Data Primer (2021)