

DAFTAR PUSTAKA

- A.H. Halim, Perencanaan dan Pengendalian Produksi : Keseimbangan Lintasan, Bandung : Institut Teknologi Bandung, 2003.
- Alfath, Nur Hikmah dan Erwin Sitorus, 2017. Optimasi Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standard, *Jurnal Sitem Teknik Industri, Volume 19 Nomor 2, Juli 2017, halaman 10-14.*
- Baroto, Teguh.2002. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Jakarta : Ghalia Indonesia.
- Banjar Edi santoso – 2013 “Sistem Produksi, (Strategy, Planning, Organizing, Training, and Manufacturing)” ardra.biz/ekonomi/ekonomi-mikro/teori-biaya-produksi.
- Basuki, Hermanto, dkk, 2019. Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi dengan Pendekatan Heuristik, *Jurnal Teknologi, Volume 11 Nomor 2, Juli 2019, halaman 117-126.*
- Burhanudin, Hamsinah, 2018. Pengaruh Produktivitas, Efisiensi, dan Kepuasan Kerja Terhadap Perputaran Karyawan Bagian Marketing Lempuk Syako Makasar, *Jurnal Ilmiah Ilmu Manajemen, 2018, halaman : 28 – 46.*
- Boysen, N., Malte Fliedner, dan Armin School. (2007). “*A Classification of Assembly Line Balancing Problems*”. European Journal of Operation Research, page 183.
- Cahyana, Atikha Sidhi dan Ita Purnamasari, 2015. Line Balancing dengan Metode Ranked Positional Weight (RPW), *Spektrum Industri, Volume 13 Nomor 2 Tahun 2015, halaman 157-168 .*
- Djatna, Taufik. 2013. Analisis Dan Desain Sistem Produksi Agroindustri. Materi Perkuliahan Analisis Dan Desain Siatem Produksi Agroindustri, 095 088 Sri Analisis dan Desain Sistem Produksi Program Studi Teknologi Industri Pertanian, Sekolah Pascasarjana IPB.Bogor
- Elsayed, E. A., dan Boucher, T.O. (1994). Analysis and Control of Production Systems. 2nd Edition. Englewood Cliffs, New Jersey: Prentice Hall International, Inc.
- Gaspersz, Vincent. 2004. *Production Planning and Inventory Control*, Cetakan Keempat. Jakarta: Gramedia
- Hapsari, Rinci Kembang dkk, 2018. Rancang Bangun Sistem Produksi dan Persediaan UMKM, *Jurnal Nasional Teknologi Terapan, Voume. 2 Nomor ,1 Mei 2018, halaman 81 – 88.*

- Heizer, J. Dan Render, B. 2006. *Manajemen Operasi*, Edisi 7. Jakarta : Salemba.Empat.
- Helmy, Latif 2010. *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Dengan Metode Ranked Positional Weight dan Metode Killbridge-Western Pada CV. Mustika Jati Jepara* [Skripsi]. Semarang (ID): Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Unisbank.
- Idris, Muhammad. 2017. *Analisis Keseimbangan Lintasan Menngunakan Metode Ranked Positional Weight dan Moodie Young pada Departemen Sewing (Studi Kasus Di PT. Starcam Apparel Indonesia)*[Skripsi]. Jepara (IDE): Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi Unisnu Jepara.
- Karamoy, Ramon Petrick dkk 2016. Implementasi Sistem Produksi pada Industri Kecil Menengah (Studi Kasus pada: Industri Kecil Menengah “IKM” di Desa Touliang Oki), *Jurnal Berkala Ilmiah Efisiensi, Volume 16 Nomor 2 Tahun 2016, halaman 560-570.*
- Manik, Sudarmin dan Syafrina Nova, 2018. Faktor-faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas Kerja Karyawan Pada Bank Dinamon Simpan Pinjam, *Jurnal Kajian Ekonomi Islam, Volume 3 Nomor 1, Januari-Juni 2018.*
- Miki, Maria Pitriani dkk, 2016. Metode Region Approach untuk Keseimbangan Lintasan, *Buletin Ilmiah Math. Stat. dan Terapannya (Bimaster), Volume 5 Nomor 3, Tahun 2016, halaman 2015-212*
- Nasution, Arman Hakim.1999. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Jakarta : Guna Widya.
- Nasution AH, Prasetyawan Y.2008. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Yogyakarta : Graha Ilmu.
- Niebel, B. W. 1988. *Motion and Time Study*. Irwin, Honewood, Illinois.
- Palada C. Keseimbangan Lini Produksi Pada PT. Pai. *Jurnal Inasea*. 2008; 9:14-22.
- Panudju, Andreas Tri dkk, 2018. Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (*Line Balancing*) dengan Metode Ranked Positional Weight (RPW) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit di PT Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten, *Jurnal Integrasi Sistem Industri, Volume 5 Nomor 2, Agustus 2018, halaman 70-80.*
- Purnomo, H. 2003. *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Saiful dkk, 2016. Penyeimbangan Lintasan Produksi dengan Menggunakan Metode Heuristik (Studi Kasus PT XYZ Makassar), *Jurnal Teknik Industri, Volume 15 Nomor 2, 2016, halaman 182-189.*

- Saputra, I Gusti N.O, 2011. Penjadwalan Proyek dengan Precedence Diagram Method (PDM) dan Ranked Positional Weight Method (RPWM), *Jurnal Ilmiah Teknik Sipil, Januari 2011, halaman : 18-28.*
- Serdamayanti. (2001). *Sumber Daya Manusia dan Produktivitas Kerja*. Jakarta : Mandar Maju.
- SP, Hasibuan 1984. *Efisiensi Biaya Produksi*. Edisi ketiga jilid 2.
- Sutrisno, E. (2015). *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta: Kencana.
- Sutalaksana, Iftikar Z., Ruhana Anggawisastra dan Jann H. Tjakraatmaja. 2006. *Teknik Perancangan Sistem Kerja*, Edisi Kedua. Bandung : ITB.
- Sutalaksana, Iftikar Z., dkk. 1979. *Teknik Tata Cara Kerja*, Bandung : Anggawisastra.
- Trenggono, Dyah Lintang ,Nuzullia Febriana, 2019. Mengukur Efisiensi Lintasan dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing Studi Kasus PT XYZ, *Journal Industrial Servicess, Volume 4 Nomor 2, Maret 2019, halaman 97-105*
- Umar, H. (2005). *Riset Pemasaran dan Prilaku Konsumen*. Jakarta: Gramedia.
- Wahyuni, Sri, 2017. Analisis dan Desain Sistem Produksi Sabun Transparan Antimikroba Berbasis Stearin, *Jurnal Agroindustri Halal, Volume 3 Nomor 1, 1 April 2017, halaman 87-96.*
- Wignjosoebroto, S. 2000. *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Guna Widya.
- Wignjosoebroto, S. 2006. *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Surabaya: Guna Widya.
- Yamit, Zulian. 2007. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Yogyakarta: Ekonisia