

## **BAB III**

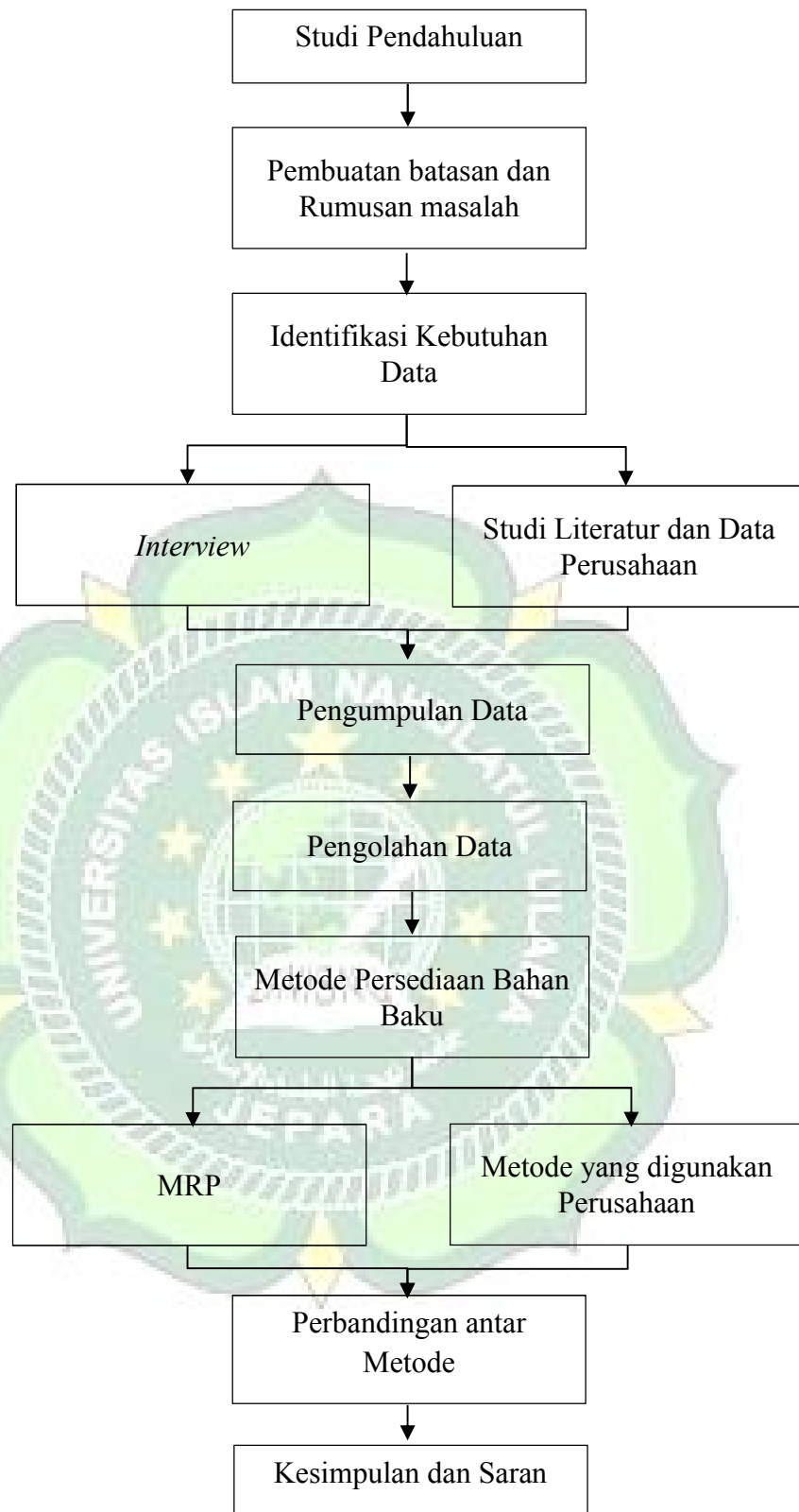
### **METODE PENELITIAN**

#### **3.1. Tahapan Penelitian**

Dalam proses pembuatan skripsi ini tentunya melalui beberapa tahapan yang saling berkaitan juga saling menunjang satu sama lain. Penelitian ini dimulai dengan studi pendahuluan yang mempelajari studi terdahulu berkaitan tentang MRP sebagai referensi dalam menetapkan judul kemudian diangkat setelah judul ditetapkan, tahap selanjutnya adalah membuat batasan-batasan pengumpulan data dapat dilakukan dengan wawancara dan studi literatur, wawancara dilakukan kepada narasumber penelitian yakni pihak PT.Dasplast Nusnatara.

Studi literatur merupakan pencarian data melalui buku-buku referensi, pencarian banyak literatur yang berkaitan, serta melakukan pencarian melalui media internet yang menunjang penelitian. Data yang dikumpulkan mulai dari wawancara, studi literatur lalu berlanjut ke tahap pengolahan data.

Pada tahap pengolahan data peneliti mencoba mengaplikasikan metode yang diolah dengan metode yang tepat yaitu MRP. Kemudian selanjutnya masuk ke tahap membandingkan dengan metode yang sudah digunakan perusahaan selama ini lalu masuk ke tahap pemeriksaan yang kemudian adalah tahap menarik kesimpulan serta kemudian terakhir memberikan saran. Hasil yang didapatkan nantinya akan direkomendasikan kepada perusahaan dan diharapkan untuk dapat diterapkan.



Gambar 3.1 Tahapan Penelitian

Sumber: Primer

### 3.2. Rancangan Penelitian

Jenis data yang dipakai dari penelitian ini adalah hasil pelaporan bagian departemen produksi, penyimpanan dan pemasaran. Adapun metode analisis data yang digunakan yaitu peramalan penjualan yang berfokus pada teknik *lot sizing* antara lain yaitu teknik *Lot For Lot* (LFL), teknik *Economic Order Quantity* (EOQ), teknik *Period Order Quantity* (POQ), *Fixed Period Quantity* (FPR), *Fixed Order Quantity* (FOQ), serta analisis biaya persediaan bahan baku.

### 3.3. Tempat dan Waktu

Penelitian ini dilaksanakan selama 1 bulan dimulai tanggal 29 Januari sampai dengan 28 Februari 2018. Penelitian ini dilaksanakan di PT.Dasaplast Nusantara yang beralamat di Jl.Raya Pecangaan No.3 Jepara.

### 3.4. Jenis dan Sumber Data

Dalam penulisan penelitian ini, jenis dan sumber data yang digunakan adalah sebagai berikut :

#### 3.4.1. Jenis Data

Data-data yang digunakan dalam penelitian kali ini terdiri dari beberapa jenis data sebagai berikut :

- a. Data kuantitatif yaitu data yang diperoleh dari perusahaan dalam bentuk angka-angka mengenai jumlah produksi karung plastik PTPN X selama periode waktu tertentu, dan juga data bahan baku yang terkait dengan kebutuhan bahan baku dalam produksi pada PT.Dasaplast Nusantara.
- b. Data kualitatif adalah data yang didapat dari perusahaan dalam bentuk informasi lisan maupun tulisan yang bersifat bukan angka, seperti informasi tentang pabrik, *supplier*, distributor, dan proses produksi.

### 3.4.2. Sumber Data

Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini terdiri dari dua sumber data, yaitu data primer dan data sekunder :

- a. Data primer merupakan data yang diperoleh dari pengamatan langsung terhadap obyek penelitian ataupun wawancara terkait informasi perusahaan dan hal-hal lain yang berkenaan dengan produksi serta proses produksinya dengan yang berkepentingan terkait dengan pengumpulan data.
- b. Data sekunder merupakan data yang diperoleh secara tidak langsung melalui penelitian kepustakaan terkait baik melalui dokumen-dokumen perusahaan atau laporan tertulis serta informasi lain yang terkait dengan penelitian ini berupa data jumlah produksi, kebutuhan bahan baku produksi serta data yang berhubungan dengan produksi.

### 3.5. Teknik Pengumpulan Data

Teknik pengumpulan data yang digunakan oleh penulis dalam menyusun laporan ini adalah sebagai berikut :

#### 3.5.1. *Interview*

*Interview* merupakan suatu cara untuk mendapatkan data atau informasi dengan tanya jawab lisan secara langsung pada orang yang mengetahui tentang obyek yang diteliti. *Interview* kali ini dilakukan dengan pihak manajemen/karyawan PT.Dasaplast Nusantara.

#### 3.5.2. Studi Literatur dan Data Perusahaan

Penelitian dilakukan dengan cara mengadakan pengamatan langsung terhadap objek penelitian yang berada di PT.Dasaplast Nusantara yang berada di Jl.Raya Pecangaan No.3, pecangaan, Jepara. Untuk mendapatkan data-data yang diperlukan sehubungan dengan penelitian ini. Studi literatur dilakukan dengan mengumpulkan dokumen atau arsip-arsip perusahaan serta penelitian terdahulu yang berhubungan dengan profil perusahaan termasuk masalah produksi seperti jumlah produksi dan proses produksi karung plastik PTPN X.

### 3.6. Variabel Penelitian

Dalam penelitian ini, Data Permintaan, Harga Bahan baku, Bill Of Materials, dan Data Inventori merupakan variabel *independent*. serta variabel *dependent* yaitu peramalan jumlah produksi, biaya, penjadwalan dan penyimpanan.

### 3.7. Metode Analisis Data

Metode analisis data terkait dengan pengendalian persediaan yang digunakan untuk penelitian adalah metode yang tepat dan ditunjang dengan data yang dibutuhkan termasuk didalam asumsi-asumsi metode tersebut. Untuk metode yang sesuai diantara metode-metode yang ada, yaitu:

#### 3.7.1. Peramalan Permintaan

Metode yang digunakan :

1. *Moving Average*
2. *Weight Moving Average*
3. *Eksponential Smoothing*
4. *Eksponential Smoothing With Trend*
5. *Trend Analysis*
6. *Linear Regresi*
7. *Multiplicative Decomposition*
8. *Additive Decomposition*

#### 3.7.2. Lot Sizing

Metode yang digunakan :

1. Teknik *Economic Order Quantity* (EOQ)
2. Teknik *Period Order Quantity* (POQ)
3. Teknik *Lot For Lot* (LFL)
4. Teknik *Fixed Period Requirement* (FPR)
5. Teknik *Fixed Order Quantity* (FOQ)

