

MOTOR HARLEY-DAVIDSON SEBAGAI SUMBER INSPIRASI PERANCANGAN SET KURSI KAFE



TUGAS AKHIR

Diajukan sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Strata 1 (S.1) Program Studi Desain Produk
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara

Oleh :

Aprilia Wahyu Candra

151260000326

**PROGRAM STUDI DESAIN PRODUK
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS ISLAM NAHDLATUL ULAMA JEPARA
2019**

MOTOR HARLEY-DAVIDSON SEBAGAI SUMBER INSPIRASI PERANCANGAN SET KURSI KAFE



TUGAS AKHIR

Diajukan sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Strata 1 (S.1) Program Studi Desain Produk
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara

Oleh :

Aprilia Wahyu Candra

151260000326

**PROGRAM STUDI DESAIN PRODUK
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS ISLAM NAHDLATUL ULAMA JEPARA
2019**

PERSETUJUAN PEMBIMBING

Assalamualaikum Wr. Wb.

Setelah saya meneliti dan mengadakan perbaikan seperlunya, bersama ini saya kirim naskah Tugas Akhir Saudara :

Nama : Aprilia Wahyu Candra

NIM : 151260000326

Program Studi : Desain Produk

Judul : Motor Harley-Davidson sebagai Konsep Perancangan Set Kursi Kafe

Tugas akhir ini telah disetujui pembimbing dan siap untuk dipertahankan ditahap Dewan Penguji Program Sarjana Strata 1 (S1) Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara.

Demikian harap menjadikan maklum.

Wassalamu'alaikum Wr.Wb.

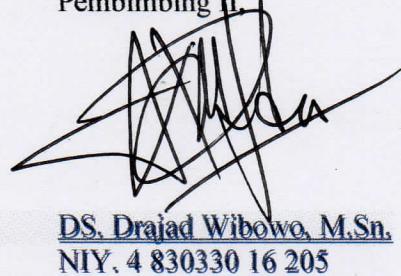
Jepara, 12 Agustus 2019

Pembimbing I,



H. Ariyanto, ST, MT
NIY. 3 730813 13 109

Pembimbing II.



DS. Drajad Wibowo, M.Sn.
NIY. 4 830330 16 205

PENGESAHAN

Tugas akhir dengan judul "Motor Harley-Davidson sebagai sumber inspirasi perancangan set kursi kafe" karya dari:

Nama : Aprilia Wahyu Candra

NIM/NIRM : 151260000326

Program Studi : Desain Produk

Telah diujikan dan dipertahankan dalam sidang oleh Dewan Pengaji Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara dan di nyatakan lulus pada tanggal : 27 Agustus 2019

Selanjutnya dapat diterima sebagai syarat guna memperoleh gelar Sarjana Strata 1 (S1) Program Studi Desain Produk pada Fakultas Sains dan Teknologi UNISNU Jepara tahun Akademik 2019.

Jepara, 5 Oktober 2019

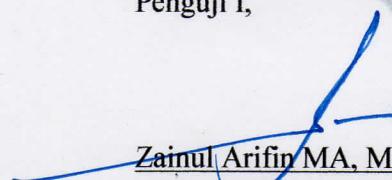
Ketua Sidang,


H. Ariyanto, ST. MT
NIY. 3 730813 13 109

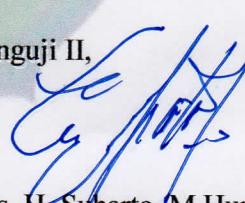
Sekretaris Sidang,


DS. Dediad Wibowo, M.Sn.
NIY. 4 830330 16 205

Pengaji I,

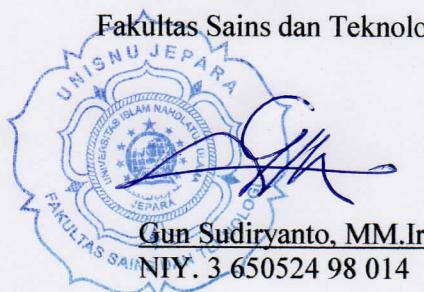

Zainul Arifin MA, M.Hum.
NIY. 3 650315 98 018

Pengaji II,


Drs. H. Suharto, M.Hum
NIY. 3 660314 14 150

Dekan

Fakultas Sains dan Teknologi




Gun Sudiryanto, MM.Ir
NIY. 3 650524 98 014

PERNYATAAN KEASLIAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Aprilia Wahyu Candra

NIM : 151260000326

Program Studi : Desain Produk

Saya menyatakan dengan penuh kejujuran dan tanggung jawab, bahwa Tugas Akhir yang saya susun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata 1 (S1) Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara merupakan hasil karya saya sendiri yang jauh dari plagiarisme dan belum pernah di ajukan sebagai pemenuhan persyaratan untuk memperoleh gelas Sarjana dari Perguruan Tinggi lain.

Adapun bagian-bagian tertentu dalam penulisan Tugas Akhir yang saya kutip dari karya orang lain telah di tuliskan sumbernya secara jelas dengan norma, kaidah, dan etika penulisan ilmiah.

Selanjutnya saya bersedia menerima sanksi dari Fakultas Sains dan Teknologi UNISNU Jepara apabila dikemudian hari ditemukan ketidakbenaran dari pernyataan ini.

Jepara, 6 September 2019



Aprilia Wahyu Candra
NIM : 151260000326

ABSTRAK

Aprilia Wahyu Candra, 151260000326, Motor Harley-Davidson sebagai sumber inspirasi perancangan set kursi kafe, 2019, H. Ariyanto, S.T, M.T, DS. Drajad Wibowo, S.Sn, M.Sn, Desain Produk, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara.

Teknologi mempengaruhi kehidupan sosial masyarakat. Masyarakat cenderung mencari tempat menarik untuk meningkatkan nilai sosialnya di mata umum. Tugas Akhir ini bertujuan untuk merancang desain mebel yang kreatif dan inovatif, unik, dan sesuai dengan kebutuhan milenial sekarang ini. Tugas Akhir ini diawali dengan penelitian menggunakan data kualitatif, dalam teknik pengumpulan data menggunakan cara studi literatur, observasi dan wawancara. Hasil penelitian menunjukkan kafe merupakan salah satu tempat populer yang diminati masyarakat milenial. Mendesain mebel kafe yang unik dan berbeda menjadi salah satu solusi yang baik dalam menarik minat konsumen. Maka penulis merancang sebuah mebel berupa set kursi kafe yang bersumber inspirasi Motor Harley-Davidson. Motor Harley-Davidson dipilih karena motor jenis ini masih menjadi idola kaum milenial yang terkenal dengan sebutan *Moge* dan motor dengan harga mahal. Penerapan konsep Motor Harley-Davidson pada set kursi kafe ditekankan pada sandaran kursi, kaki kursi, dan daun meja.

Kata kunci : Mebel, kafe, kursi, Motor Harley-Davidson.

MOTTO

“Sebaik-baik manusia adalah yang paling bermanfaat bagi manusia lain.”
(Hadits Riwayat ath-Thabrani, Al-Mu’jam al-Ausath, juz VII, hal. 58, dari Jabir bin Abdullah r.a.. Dishahihkan Muhammad Nashiruddin al-Albani dalam kitab:

As-Silsilah Ash-Shahîhah)

PRAKATA

Memanjang puji dan syukur kepada Allah yang telah berkenan melimpahkan rahmat, taufiq dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penelitian dengan judul : “Motor Harley-Davidson sebagai Konsep Perancangan Set Kursi Kafe” dengan baik.

Pada kesempatan ini penulis dengan rasa bangga dan bahagia menghantarkan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Rektor Universitas Islam Nahdlatul Ulama (UNISNU) jepara (Dr. Sa'dullah Assaidi, M.Ag), yang telah menyampaikan ilmu pengetahuan sehingga dapat menjadikan penulis bersemangat dalam menempuh studi.
2. Dekan Fakultas Sains dan Teknologo Universitas Islam Nahdlatul Ulama (UNISNU) Jepara (Ir. Gun Sudiryanto, MM.), yang telah memberikan fasilitas dan kemudahan sehingga dapat menyelesaikan perkuliahan dan tugas akhir dengan baik.
3. Wakil Dekan 3 Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama (UNISNU) Jepara sekaligus dosen pembimbing 1 (H. Ariyanto, ST. MT), yang telah memberikan arahan dan kemudahan sehingga dapat menyelesaikan perkuliahan dan tugas akhir dengan baik.
4. Ketua Program Studi Desain Produk Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama (UNISNU) Jepara sekaligus Dosen Pembimbing II (DS. Drajad Wibowo, M.Sn.), yang dengan segala kesabaran telah berkenan memberikan arahan kepada peneliti sehingga menjadi lebih sempurna dalam menyelesaikan tugas akhir ini
5. Para Dosen penguji yang telah memberi kritik membangun dan memberikan masukan pada karya penulis.
6. Para Dosen program Studi Desain Produk , yang telah banyak memberikan sentuhan ilmu pengetahuan yang tidak ternilai harganya.
7. Bapak dan adik-adik saya tercinta yang selalu mendoakan, memberi dukungan dan motivasi atas perjalanan selama ini.

8. Seluruh kawan seperjuangan Prodi Desain produk dan sahabat-sahabat saya yang telah memberikan ilmu pengetahuan, dorongan dan semangat.
9. Semua pihak yang telah membantu dalam proses pembuatan tugas akhir ini.

Penelitian menyadari, bahwa apa yang dituangkan dan disajikan ini masih banyak kekurangan dan kekhilafan. Tetapi peneliti berharap mudah-mudahan Tugas Akhir ini bisa menjadikan sesuatu yang bermanfaat terutama bagi peneliti sendiri dan umumnya kepada para pembaca yang sudi melihat dan membacanya.

Jepara, 6 September 2019

Penulis,

Aprilia Wahyu Candra

PERSEMBAHAN

Tugas Akhir ini kupersembahkan pada :

1. Almarhum Ibuku Tercinta Ibu Hartini yang telah mengejariku menjadi perempuan tangguh dan kuat.
2. Bapakku tersayang Bapak Budiono yang tidak pernah berhenti memberikan kasih sayang, do'a, dukungan dan motivasi hingga penulis bisa seperti ini.

DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| HALAMAN JUDUL..... | i |
| PERSETUJUAN PEMBIMBING..... | ii |
| PENGESAHAN..... | iii |
| PERNYATAAN KEASLIAN..... | iv |
| ABSTRAK..... | v |
| MOTTO | vi |
| PRAKATA..... | vii |
| PERSEMBAHAN..... | ix |
| DAFTAR ISI..... | x |
| DAFTAR GAMBAR | xiii |
| DAFTAR TABEL..... | xvi |
| DAFTAR SKEMA..... | xvii |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1. Latar Belakang Perancangan | 1 |
| 1.2. Rumusan Ide Perancangan | 2 |
| 1.3. Orientalitas | 2 |
| 1.4. Tujuan dan Manfaat..... | 5 |
| 1.4.1. Tujuan | 5 |
| 1.4.2. Manfaat | 5 |
| BAB II KONSEP PENCIPTAAN | 7 |
| 2.1. Kajian Sumber Penciptaan | 7 |
| 2.2. Landasan perancangan..... | 9 |
| 2.2.1. Landasan Desain | 9 |
| 2.2.2. Landasan Mebel | 13 |
| 2.2.3. Landasan Kursi | 14 |
| 2.2.4. Landasan Kursi Kafe..... | 14 |
| 2.2.5. Landasan Kafe..... | 15 |
| 2.2.6. Landasan Motor Harley-Davidson..... | 15 |
| 2.2.7. Landasan Ergonomi | 21 |

| | |
|---|-----------|
| 2.2.8. Landasan Konstruksi..... | 26 |
| 2.2.9. Landasan Bahan dan Tekstur | 27 |
| 2.2.10. Landasan <i>Finishing</i> | 28 |
| 2.3. Konsep Perwujudan..... | 28 |
| BAB III METODOLOGI PENELITIAN..... | 31 |
| 3.1. Pendekatan Penelitian..... | 31 |
| 3.2. Desain Penelitian..... | 31 |
| 3.2.1. Perencanaan..... | 32 |
| 3.2.2. Pelaksanaan..... | 32 |
| 3.2.3. Analisis Data | 32 |
| 3.2.4. Evaluasi..... | 32 |
| 3.3. Fokus Penelitian | 33 |
| 3.4. Jenis dan Metode Pengumpulan Data | 33 |
| 3.4.1. Metode literature | 33 |
| 3.4.2. Metode studi lapangan | 33 |
| 3.4.3. Metode Pendekatan dan Pengembangan Desain..... | 40 |
| 3.5. Teknik Analisis Data | 42 |
| 3.5.1. Analisis Aktivitas..... | 42 |
| 3.5.2. Analisis bentuk dan fungsi | 43 |
| 3.5.3. Analisis Ergonomi..... | 43 |
| 3.5.4. Analisis Antropometri..... | 44 |
| 3.5.5. Analisis Bahan dan Tekstur | 44 |
| 3.5.6. Analisis Struktur dan Konstruksi | 45 |
| 3.5.7. Analisis Warna | 46 |
| BAB IV KAJIAN DESAIN | 47 |
| 4.1. Konsep Desain..... | 47 |
| 4.1.1. Proses Desain | 47 |
| 4.1.2. Diagram Proses Desain | 49 |
| 4.2. Proses Pengerjaan Produk | 64 |
| 4.2.1. Gambar Kerja | 64 |
| 4.2.2. Identifikasi Bahan | 68 |

| | |
|--|-----|
| 4.2.3. Persiapan Alat | 73 |
| 4.2.4. Teknik Penggeraan..... | 82 |
| 4.2.5. Kontrol kualitas | 91 |
| 4.3. Proses <i>Finishing</i> | 91 |
| 4.3.1. <i>Finishing</i> | 92 |
| 4.3.2. Pengejokan | 100 |
| 4.3.3. Perakitan Produk Jadi..... | 106 |
| 4.3.4. Produk Jadi..... | 107 |
| 4.3.5. Alternatif Display Produk | 108 |
| 4.3.6. Kalkulasi | 110 |
| BAB V PENUTUP..... | 117 |
| 6.1 Kesimpulan..... | 117 |
| 6.2 Saran | 117 |
| DAFTAR ISTILAH | 118 |
| DAFTAR PUSTAKA | 124 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 1.1 : Desain kursi Harley-Davidson yang ada di pasaran 1 | 3 |
| Gambar 1.2 : Desain kursi Harley-Davidson yang ada di pasaran 2 | 4 |
| Gambar 1.3 : Desain kursi Harley-Davidson yang ada di pasaran 3 | 4 |
| Gambar 1.4 : Desain kursi Harley-Davidson yang ada di pasaran 4 | 5 |
| Gambar 2.1 : Warna RGB | 11 |
| Gambar 2.2 : Warna CMY | 11 |
| Gambar 2.3 : Logo pertama Harley-Davidson | 16 |
| Gambar 2.4 : Logo kedua Harley-Davidson | 17 |
| Gambar 2.5 : Logo ketiga Harley-Davidson versi hitam | 18 |
| Gambar 2.6 : Logo ketiga Harley-Davidson versi warna | 18 |
| Gambar 2.7 : Logo keempat Harley-Davidson | 19 |
| Gambar 2.8 : Logo kelima Harley-Davidson | 20 |
| Gambar 2.9 : Norma anatomi | 22 |
| Gambar 2.10 : Norma anatomi tubuh manusia | 23 |
| Gambar 2.11 : Ergonomi tempat duduk | 24 |
| Gambar 2.12 : Norma anatomi tubuh manusia | 25 |
| Gambar 3.1 : Contoh Kursi Kafe Produksi CV Java Teakindo | 34 |
| Gambar 3.2 : Contoh Kursi Kafe Produksi Erwin Teakwood | 35 |
| Gambar 3.3 : <i>Workshop</i> CV Wastu Arsy Architects | 36 |
| Gambar 3.4 : Contoh Kursi Kafe di Enjang Coffee | 36 |
| Gambar 3.5 : Kegiatan wawancara dengan Jimat Budi staff CV Java Teakindo | 37 |
| Gambar 3.6 : Wawancara dengan Erwin Susanto pemilik Erwin Teakwood..... | 38 |
| Gambar 3.7 : Foto Bersama Ariyanto pemilik CV. Wastu Arsy Architects..... | 39 |
| Gambar 3.8 : Kegiatan Wawancara Khoir dengan Pemilik Enjang Coffee | 39 |
| Gambar 4.1 : Sketsa Kursi 1 dan 2 | 53 |
| Gambar 4.2 : Sketsa Kursi 3 dan 4 | 54 |
| Gambar 4.3 : Sketsa Kursi 5 dan 6 | 54 |
| Gambar 4.4 : Sketsa Kursi 7 dan 8 | 55 |
| Gambar 4.5 : Sketsa Kursi 9 dan 10 | 55 |

| | |
|---|----|
| Gambar 4.6 : Sketsa Meja 1 dan 2 | 56 |
| Gambar 4.7 : Sketsa Meja 3 dan 4 | 56 |
| Gambar 4.8 : Sketsa Meja 5 dan 6 | 57 |
| Gambar 4.9 : Sketsa Meja 7 dan 8 | 57 |
| Gambar 4.10 : Sketsa Meja 9 dan 10 | 58 |
| Gambar 4.11 : Sketsa Meja dan Kursi Terpilih | 60 |
| Gambar 4.12 : Jenis Sambungan Tradisional Menggunakan Balok | 62 |
| Gambar 4.13 : Jenis Sambungan lapis Sudut..... | 63 |
| Gambar 4.14 : Gambar Kerja Kursi Kafe Motor Harley-Davidson..... | 66 |
| Gambar 4.15 : Gambar Kerja Meja Kafe Motor Harley-Davidson | 67 |
| Gambar 4.16 : Pipa Besi Galvanim..... | 68 |
| Gambar 4.17 : Kayu jati..... | 69 |
| Gambar 4.18 : Sekrup | 70 |
| Gambar 4.19 : Lem hardener dan resin..... | 70 |
| Gambar 4.20 : Lampu depan motor | 71 |
| Gambar 4.21 : Lampu sein motor | 71 |
| Gambar 4.22 : hand grip..... | 72 |
| Gambar 4.23 : Kertas Stiker..... | 72 |
| Gambar 4.24 : Gerenda Potong Besi..... | 73 |
| Gambar 4.25 : Mesin Rol Manual..... | 74 |
| Gambar 4.26 : Las Listrik | 74 |
| Gambar 4.27 : Mesin bur besi | 75 |
| Gambar 4.28 : Mesin gergaji piringan | 75 |
| Gambar 4.29 : Mesin jointer | 76 |
| Gambar 4.30 : Gergaji Pita..... | 76 |
| Gambar 4.31 : Mesin amplas | 77 |
| Gambar 4.32 : Mesin ketam..... | 77 |
| Gambar 4.33 : Mesim gerenda | 78 |
| Gambar 4.34 : Gergaji tangan | 78 |
| Gambar 4.35 : Palu besi | 79 |
| Gambar 4.36 : Press tangan..... | 79 |

| | |
|---|-----|
| Gambar 4.37 : Meteran | 80 |
| Gambar 4.38 : Penggaris sketmat..... | 80 |
| Gambar 4.39 : Penggaris siku | 81 |
| Gambar 4.40 : Pahat..... | 81 |
| Gambar 4.41 : Pemotongan komponen besi | 82 |
| Gambar 4.42 : Foto pipa besi yang telah melalui proses penggerolan..... | 83 |
| Gambar 4.43 : Pengelasan Besi..... | 84 |
| Gambar 4.44 : Pengelasan Besi..... | 84 |
| Gambar 4.45 : Proses Penggergajian Kayu Log | 85 |
| Gambar 4.46 : Proses Pengeringan Kayu..... | 86 |
| Gambar 4.47 : Pemotongan komponen..... | 87 |
| Gambar 4.48 : Proses Pemotongan Lengkung | 88 |
| Gambar 4.49 : Perakitan komponen..... | 88 |
| Gambar 4.50 : Penghalusan Komponen..... | 89 |
| Gambar 4.51 : Proses Mengukir Produk | 90 |
| Gambar 4.52 : Penyervisan Produk..... | 90 |
| Gambar 4.53 : Proses Pengamplasan | 95 |
| Gambar 4.54 : Proses Pelapisan Sanding | 95 |
| Gambar 4.55 : Proses pengamplasan ulang setelah proses sanding..... | 96 |
| Gambar 4.56 : Proses Pemberian warna walnut..... | 97 |
| Gambar 4.57 : Proses pengamplasan untuk pemberian warna natural kayu..... | 97 |
| Gambar 4.58 : Proses pengolesan top coad untuk bagian yang berwarna natural kayu..... | 98 |
| Gambar 4.59 : Proses pemasangan stiker pada daun meja..... | 98 |
| Gambar 4.60 : Proses penyemprotan top coat..... | 99 |
| Gambar 4.61 : Hasil <i>finishing</i> sandaran kursi | 99 |
| Gambar 4.62 : Hasil <i>finishing</i> daun meja..... | 100 |
| Gambar 4.63 : Busa General | 101 |
| Sumber : Dokumentasi Penulis | 101 |
| Gambar 4.64 : Bahan Oscar | 101 |
| Gambar 4.65 : Lem jok | 102 |

| | |
|--|-----|
| Gambar 4.66 : Tali Karet | 102 |
| Gambar 4.67 : Kain Furing Hitam | 103 |
| Gambar 4.68 : Isi Staples | 103 |
| Gambar 4.69 : Kompresor..... | 104 |
| Gambar 4.70 : Mesin Staples Tembak | 104 |
| Gambar 4.71 : Proses pemberian karet untuk dasaran pengejokan..... | 105 |
| Gambar 4.72 : Proses Penempelan Busa..... | 105 |
| Gambar 4.73 : Hasil pengejokan..... | 106 |
| Gambar 4.74 : Proses Perakitan Komponen Jadi..... | 106 |
| Gambar 4.75 : Foto Produk Kursi..... | 107 |
| Gambar 4.76 : Foto Produk Meja..... | 107 |
| Gambar 4.77 : Display Produk..... | 108 |
| Gambar 4.78 : Display Produk..... | 108 |
| Gambar 4.79 : Display Produk..... | 109 |
| Gambar 4.80 : Display Produk..... | 109 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|-----|
| Tabel 4.1 : Tabel Perhitungan Material Utama-Produksi Kursi 2 pcs | 110 |
| Tabel 4.2 : Tabel Perhitungan Material Penunjang Lain-Produksi Kursi 2 pcs.. | 111 |
| Tabel 4.3 : Tabel Perhitungan Material <i>Finishing</i> -Produksi Kursi 2 pcs | 111 |
| Tabel 4.4 : Tabel Perhitungan Biaya Jasa-Produksi Kursi 2 pcs | 112 |
| Tabel 4.5 : Tabel Resume Perhitungan Biaya Produksi Kursi 2 pcs | 112 |
| Tabel 4.6 : Tabel Perhitungan Material Utama-Produksi Meja 1 pcs..... | 113 |
| Tabel 4.7 : Tabel Perhitungan Material Penunjang Lain-Produksi Meja 1 pcs .. | 113 |
| Tabel 4.8 : Tabel Perhitungan Material <i>Finishing</i> - Produksi Meja 1 pcs | 114 |
| Tabel 4.9 : Tabel Perhitungan Biaya Jasa- Produksi Meja 1 pcs..... | 114 |
| Tabel 4.10 : Tabel Resume Perhitungan Biaya Produksi Meja 1 pcs | 115 |

DAFTAR SKEMA

| | |
|--|----|
| Skema 2.1 : Konsep perwujudan..... | 29 |
| Skema 4.1 : Diagram Proses desain | 50 |
| Skema 4.2 : Daiagram Proses Produksi | 64 |
| Skema 4.3 : Daiagram Proses Produksi | 92 |