

**ANALISIS PERBAIKAN POSTUR KERJA MENGGUNAKAN  
METODE *RAPID ENTIRE BODY ASSESSMENT* PADA  
KARYAWAN AMPLAS DI PT SUKSES SEMPURNA  
FURNINDO**



**SKRIPSI**

Diajukan sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh  
Gelar Sarjana Strata (S1) Progam Teknik Industri  
Fakultas Sains Dan Teknologi  
Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara

Oleh :

**Ni'ma Syafi'il Utsman**  
**NIM. 171210000149**

**PROGAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS ISLAM NAHDLATUL ULAMA JEPARA  
2021**

## **LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING**

***Assalamualaikum Wr. Wb.***

Setelah kami meneliti dan melakukan perbaikan seperlunya, bersama ini saya mengajukan naskah skripsi :

Nama : Ni'ma Syafi'il Utsman  
NIM : 171210000149  
Progam Studi : Teknik Industri  
Judul : Analisis Perbaikan Postur Kerja Menggunakan Metode *Rapid Entire Body Assessment* pada Karyawan Amplas di PT. Sukses Sempurna Furnindo

Skripsi ini telah disetujui oleh dosen pembimbing dan siap untuk dipertahankan dihadapan tim penguji sidang skripsi Progam Strata 1 (S1) Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama (UNISNU) Jepara.

***Wassalamu'alaikum Wr. Wb.***

Jepara, 17 Februari 2021

Dosen pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Muhammad Choiru Zulfa, S.T, M.T.  
NIDN. 0626068603

Budi Lofian, S.E. M.M.  
NIDN. 0614066502

Mengetahui,  
Ketua Progam Studi Teknik Industri

Muhammad Choiru Zulfa, S.T, M.T.  
NIDN. 0626068603

## **LEMBAR PENGESAHAN**

Skripsi dengan judul “Analisis Perbaikan Postur Kerja Menggunakan Metode *Rapid Entire Body Assessment* pada Karyawan Amplas di PT. Sukses Sempurna Furnindo” Karya :

Nama : Ni'ma Syafi'il Utsman  
NIM : 171210000149  
Progam Studi : Teknik Industri

Telah diajukan dan dipertahankan dalam sidang oleh dewan penguji Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara dan dinyatakan lulus pada tanggal 4 Maret 2021.

Selanjutnya dapat diterima sebagai syarat guna memperoleh gelar Sarjana Srata 1 (S.1) Progam Studi Teknik Industri pada Fakultas Sains dan Teknologi UNISNU Jepara Tahun Akademik 2021.

Jepara, 4 Maret 2021

Ketua Sidang

Sekertaris Sidang

Muhammad Choiru Zulfa, S.T., M.T.  
NIDN. 0626068603

Budi Lofian, S.E., M.M.  
NIDN. 0614066502

Penguji I

Penguji II

Noor Nailie Azzat, S.T., M.T.  
NIDN. 0611117401

Sisno Riyoko, S.E., M.M.  
NIDN. 0612056802

Dekan  
Fakultas Sains dan Teknologi

Ir. Gun Sudirman, M.M  
NIDN. 0624056501

## **PERNYATAAN KEASLIAN**

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Ni'ma syafi'il Utsman

NIM : 171210000149

Progam studi : Teknik Industri

Saya menyatakan dengan penuh kejujuran dan tanggung jawab, bahwa Tugas akhir yang saya susun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Srata 1 (S1) Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara merupakan hasil karya sendiri yang jauh dari plagiarisme dan belum pernah diajukan sebagai pemenuhan persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana dari Perguruan Tinggi lain.

Adapun bagian-bagian tertentu dalam penulisan Tugas Akhir yang saya kutip karya yang lain telah ditulis sumbernya secara jelas dengan norma, kaidah, dan etika penulisan ilmiah. Selanjutnya saya bersedian menerima sanksi dari Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara apabila dikemudian hari ditemukan ketidak benaran dari pernyataan ini.

Jepara, 17 Februari 2021  
Penulis,

Ni'ma Syafi'il Utsman  
NIM. 171210000149

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa karena berkat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir sebagai syarat memperoleh gelar Strata 1 ( S1 ) Program Studi Teknik Industri Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara.

Adapun pihak-pihak yang telah mendukung pelaksanaan penelitian sampai selesainya penyusunan tugas akhir ini. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada beberapa pihak sebagai berikut :

1. Dr. Sa'dullah Assa'idi, M.Ag selaku Rektor Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara
2. Ir. Gun Sudiryanto, M.M selaku Dekan Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara
3. Muhammad Choiru Zulfa, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing I sekaligus Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara
4. Budi Lofian, S.E., M.M. selaku Dosen Pembimbing II sekaligus Dosen Teknik Industri Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara
5. Segenap Dosen Teknik Industri yang selalu memberi semangat dalam penyusunan tugas akhir.
6. Pemilik dan Karyawan PT. Sukses Sempurna Furnindo yang memberi ijin serta informasi yang sangat bermanfaat dalam menyusun tugas akhir ini.
7. Keluarga tercinta, terutama bapak dan ibu saya yang telah mendukung penuh dalam membiayai saya kuliah.
8. Seluruh rekan-rekan mahasiswa teknik Industri yang saling memberikan semangat.

Penyusunan tugas akhir ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan dalam Penyusunan tugas akhir ini, oleh karena itu saran dan kritik yang sifatnya membangun sangat diharapkan dan semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi setiap yang membaca.

Jepara, 17 Februari 2021  
Penulis,

Ni'ma Syafi'il Utsman

## **ABSTARK**

Ni'ma Syafi'il Utsman 171210000149. Analisis Perbaikan Postur Kerja Menggunakan Metode *Rapid Body Entire Assessment* pada Karyawan Amplas di PT. Sukses Sempurna Furnindo. Muhammad Choiru Zulfa, S.T., M.T. Budi Lofian, S.E., M.M. Teknik Industri. Sains dan Teknologi. Universitas Islam Nahdlatul Ulama Jepara.

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis postur kerja yang bersifat statis dan repetitive untuk mengurangi resiko *musculoskeletal disorders* (MSDs) karyawan amplas. Dalam penelitian ini, metode yang digunakan untuk menganalisis sikap dan posisi kerja adalah metode *Rapid Body Entire Assessment* (REBA). Metode *Rapid Body Entire Assessment* (REBA) digunakan untuk mengestimasi terjadinya gangguan *musculoskeletal disorders* (MSDs), sedangkan untuk analisis keluhan subjektif digunakan kuesioner *Nordic Body Map* (NBM). Berdasarkan pengamatan menggunakan kuesioner *Nordic Body Map* (NBM) karyawan amplas mengalami *musculoskeletal disorders* (MSDs). Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa postur kerja karyawan amplas memiliki level risiko tinggi. Penelitian mengusulkan perbaikan pada postur tersebut dengan memberi fasilitas kerja berupa kursi dan meja kerja yang bisa mengurangi risiko *musculoskeletal disorders* (MSDs) karyawan amplas. Perancangan fasilitas kerja menggunakan data antropometri karyawan amplas. Setelah dilakukan perbaikan fasilitas kerja berupa kursi dan meja kerja karyawan amplas, postur kerja menunjukkan level resiko rendah.

Kata kunci : Postur Kerja, Gangguan *musculoskeletal disorders* (MSDs), *Nordic Body Map* (NBM), *Rapid Body Entire Assessment* (REBA), Antropometri.

## **MOTTO**

“Hiduplah seperti pohon kayu yang lebat buahnya; hidup di tepi jalan dan dilempari orang dengan batu, tetapi dibalas dengan buah”  
(Abu Bakar Sibli)

“Peluang tidaklah datang dengan sendirinya, akan tetapi peluang itu harus dicari”  
(Alen)

“Jika kamu ingin hidup bahagia, terikatlah pada tujuan, bukan orang atau benda”  
(Albert Einstein)

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
PERNYATAAN KEASLIAN .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
ABSTRAK .....	vi
MOTTO .....	vii
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiii

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	2
1.3 Batasan Masalah .....	2
1.4 Tujuan Penelitian .....	2
1.5 Manfaat Penelitian .....	3
1.6 Sistematika Penulisan .....	3

### **BAB II LANDASAN TEORI**

2.1 Pengertian Ergonomi .....	4
2.2 Postur Kerja .....	5
2.3 Sistem Kerangka Otot .....	6
2.4 REBA ( <i>Rapid Body Entire Assessment</i> ) .....	9
2.6 <i>Nordic Body Map</i> .....	19
2.7 Antropometri .....	20
2.8 Perancangan Menggunakan Data Antropometri .....	24
2.8.1 Aplikasi Data Antropometri .....	24
2.8.2 Distribusi Normal .....	26
2.8.3 Nilai Persentil .....	27
2.8.4 Uji Normalitas .....	29
2.8.5 Uji Keseragaman Data .....	29
2.8.6 Uji Kecukupan Data .....	30
2.8.7 Proses Perancangan .....	31
2.8.8 Penyesuaian dalam Perancangan .....	32

### **BAB III METODE PENELITIAN**

3.1 Objek Penelitian .....	33
3.2 Alur Penelitian .....	33
3.3 Intrumen Penelitian .....	35
3.4 Diagram Penelitian .....	36

### **BAB IV PENGUMPULAN PENGOLAHAN DATA**

4.1 Kuisoner <i>Nordic Body Map</i> .....	37
4.2 Data Postur Kerja karyawan Posisi Duduk .....	38
4.3 Penilaian Postur Kerja menggunakan metode REBA .....	39
4.4 Rekapitulasi Skor Akhir Postur Kerja Karyawan .....	46

4.5 Data Antropometri .....	47
4.6 Pengolahan Data .....	52
4.6.1 Uji Normalitas .....	52
4.6.2 Uji Kesergaman Data .....	52
4.6.3 Kecukupan Data .....	58
4.6.4 Penentuan Persentil .....	60
4.7 Postur Kerja Usulan .....	65
4.7.1 Penilaian Postur Kerja Usulan .....	66
4.8 Rekapitulasi Postur Kerja Sebelum dan Sesudah Perbaikan .....	73
4.9 Rekapitulasi Skor Akhir REBA Sebelum dan Sesudah Perbaikan .....	74
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1 Kesimpulan .....	75
5.2 Saran .....	75
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	76
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Postur Tubuh Pada Badan .....	10
Gambar 2.2 Postur Tubuh Pada Leher .....	11
Gambar 2.3 Postur Tubuh Pada Kaki .....	12
Gambar 2.4 Postur Tubuh Pada Badan .....	13
Gambar 2.5 Postur Tubuh Pada Lengan Bawah .....	14
Gambar 2.6 <i>Nordic Body Map</i> .....	19
Gambar 2.7 Gambar Dimensi Struktur Kepala .....	22
Gambar 2.8 Antropometri Tubuh Manusia Yang Diukur Dimensinya .....	23
Gambar 2.9 Distrbusi Normal .....	26
Gambar 3.1 Digaram Alur Penelitian .....	36
Gambar 4.1 Postur Kerja Karyawan 1 .....	38
Gambar 4.2 Postur Kerja Karyawan 2 .....	38
Gambar 4.3 Postur Kerja Karyawan 3 .....	39
Gambar 4.4 Skoring pada Badan .....	39
Gambar 4.5 Skoring pada Leher .....	40
Gambar 4.6 Skoring pada Kaki .....	40
Gambar 4.7 Skoring pada Lengan Atas .....	42
Gambar 4.8 Skoring pada Lengan Bawah .....	42
Gambar 4.9 Skoring pada Pergelangan Tangan .....	43
Gambar 4.10 Skoring untuk Jenis Pegangan .....	44
Gambar 4.11 Peta Kendali Tinggi Popliteal .....	53
Gambar 4.12 Peta Kendali Panjang Paha .....	54
Gambar 4.13 Peta Kendali Lebar Pinggul .....	56
Gambar 4.14 Peta Kendali Tinggi Siku .....	57
Gambar 4.15 Rancangan Kursi .....	63
Gambar 4.16 Rancangan Meja .....	64
Gambar 4.17 Kursi dan Meja Usulan .....	65
Gambar 4.18 Potur Kerja Usulan .....	65
Gambar 4.19 Skoring pada Badan Usulan .....	66
Gambar 4.20 Skoring pada Leher Usulan .....	66
Gambar 4.21 Skoring pada Kaki Usulan .....	67
Gambar 4.22 Skoring pada Lengan Atas Usulan .....	68
Gambar 4.23 Skoring pada Lengan Bawah Usulan .....	69
Gambar 4.24 Skoring pada Pergelangan Tangan Usulan .....	69
Gambar 4.25 Skoring untuk Jenis Pegangan Usulan .....	70
Gambar 4.26 Postur Kerja Karyawan 1 Sebelum Perbaikan .....	73
Gambar 4.27 Postur Kerja Sesudah Perbaikan .....	73

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Skoring pada Badan .....	10
Tabel 2.2 Pengembangan Skoring pada Badan .....	11
Tabel 2.3 Skoring pada Leher .....	11
Tabel 2.4 Pengembangan Skoring pada Leher .....	11
Tabel 2.5 Skoring pada Kaki .....	12
Tabel 2.6 Pengembangan Skoring pada Kaki .....	12
Tabel 2.7 Skor pada Lengan Atas .....	13
Tabel 2.8 Pengembangan Skor pada Lengan .....	14
Tabel 2.9 Skor pada Lengan Bawah .....	14
Tabel 2.10 Skor pada Pergelangan Tangan .....	14
Tabel 2.11 Skor pada Pergelangan Tangan .....	15
Tabel 2.12 Skor awal Grup A .....	15
Tabel 2.13 Skor awal Grup B .....	16
Tabel 2.14 Skoring Beban atau <i>Force</i> .....	16
Tabel 2.15 Skoring untuk Jenis Pegangan .....	16
Tabel 2.16 Skor C terhadap Skor A dan B .....	17
Tabel 2.17 Skoring untuk Jenis Aktivitas Otot .....	18
Tabel 2.18 Skor Akhir REBA .....	18
Tabel 2.19 Nilai Standar Normal ( $Z_x$ ) .....	28
Tabel 4.1 Rekapitulasi Keluhan 29 Karyawan PT. Sukses Sempurna Furnindo .....	37
Tabel 4.2 Pengembangan Skor pada Badan .....	39
Tabel 4.3 Pengembangan Skoring pada Kaki .....	40
Tabel 4.4 Skor awal Grup A .....	41
Tabel 4.5 Skoring untuk Pembebaan atau <i>Force</i> .....	41
Tabel 4.6 Pengembangan Skor pada Lengan Atas .....	42
Tabel 4.7 Skor awal Grup B .....	43
Tabel 4.8 Skoring untuk jenis Pegangan .....	44
Tabel 4.9 Skor C terhadap Skor A dan Skor B .....	45
Tabel 4.10 Skoring untuk Jenis Aktivitas Otot .....	45
Tabel 4.11 Skor Akhir REBA Postur Kerja Sebelum Perbaikan.....	46
Tabel 4.12 Rekapitulasi Skor Akhir Potur Kerja .....	46
Tabel 4.13 Data <i>Antropometri</i> .....	47
Tabel 4.14 Tinggi Popoliteal Karyawan PT. Sukses Sempurna Furnindo ..	48
Tabel 4.15 Panjang Paha Karyawan PT. Sukses Sempurna Furnindo .....	49
Tabel 4.16 Lebar Pinggul Karyawan PT. Sukses Sempurna Furnindo .....	50
Tabel 4.17 Tinggi Siku Karyawan PT. Sukses Sempurna Furnindo .....	51
Tabel 4.18 Hasil Uji Normalitas data Antropometri menggunakan SPSS ..	52
Tabel 4.19 Rekapitulasi Uji Keseragaman Data .....	52
Tabel 4.20 Rekapitulasi Uji Kecukupan Data .....	60
Tabel 4.21 Perhitungan Persentil .....	62
Tabel 4.22 Ukuran yang dipergunakan dalam Perancangan Kursi karyawan amplas .....	63
Tabel 4.23 Pemilihan Bahan Kursi Kerja Karyawan Amplas .....	63
Tabel 4.24 Ukuran yang dipergunakan dalam Perancangan Meja Karyawan Amplas .....	64

Tabel 4.25 Pemilihan Bahan Kursi Kerja Karyawan Amplas .....	65
Tabel 4.26 Pengembangan Skor pada Badan Usulan .....	66
Tabel 4.27 Pengembangan Skoring pada Kaki Usulan .....	67
Tabel 4.28 Skor awal Grup A Usulan .....	67
Tabel 4.29 Skoring untuk Pembebaran atau <i>Force</i> Usulan .....	68
Tabel 4.30 Pengembangan Skor pada Lengan Atas Usulan .....	69
Tabel 4.31 Skor awal Grup B Usulan .....	70
Tabel 4.32 Skoring untuk jenis Pegangan Usulan .....	71
Tabel 4.33 Skor C terhadap Skor A dan Skor B Usulan .....	71
Tabel 4.34 Skoring untuk Jenis Aktivitas Otot Usulan .....	72
Tabel 4.35 Skor Akhir REBA Postur Kerja Usulan .....	72
Tabel 4.36 Rekapitulasi Skor Akhir REBA Sebelum dan Sesudah Perbaikan Postur Kerja .....	74

## **DAFTAR LAMPIRAN**

1. Kuisioner *Nordic Body Map*
2. Pengolahan postur kerja karyawan 2 dan karyawan 3
3. Foto-foto